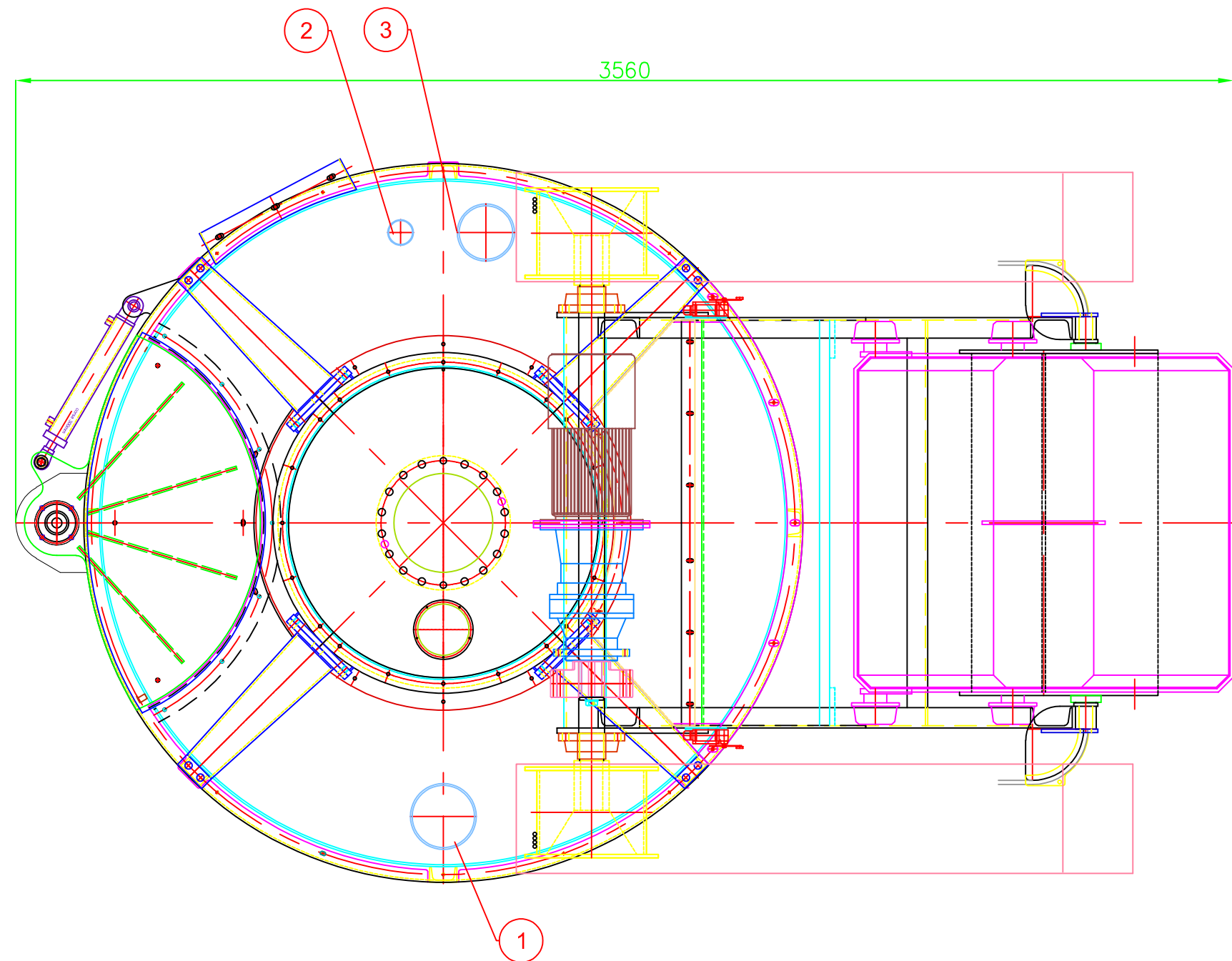
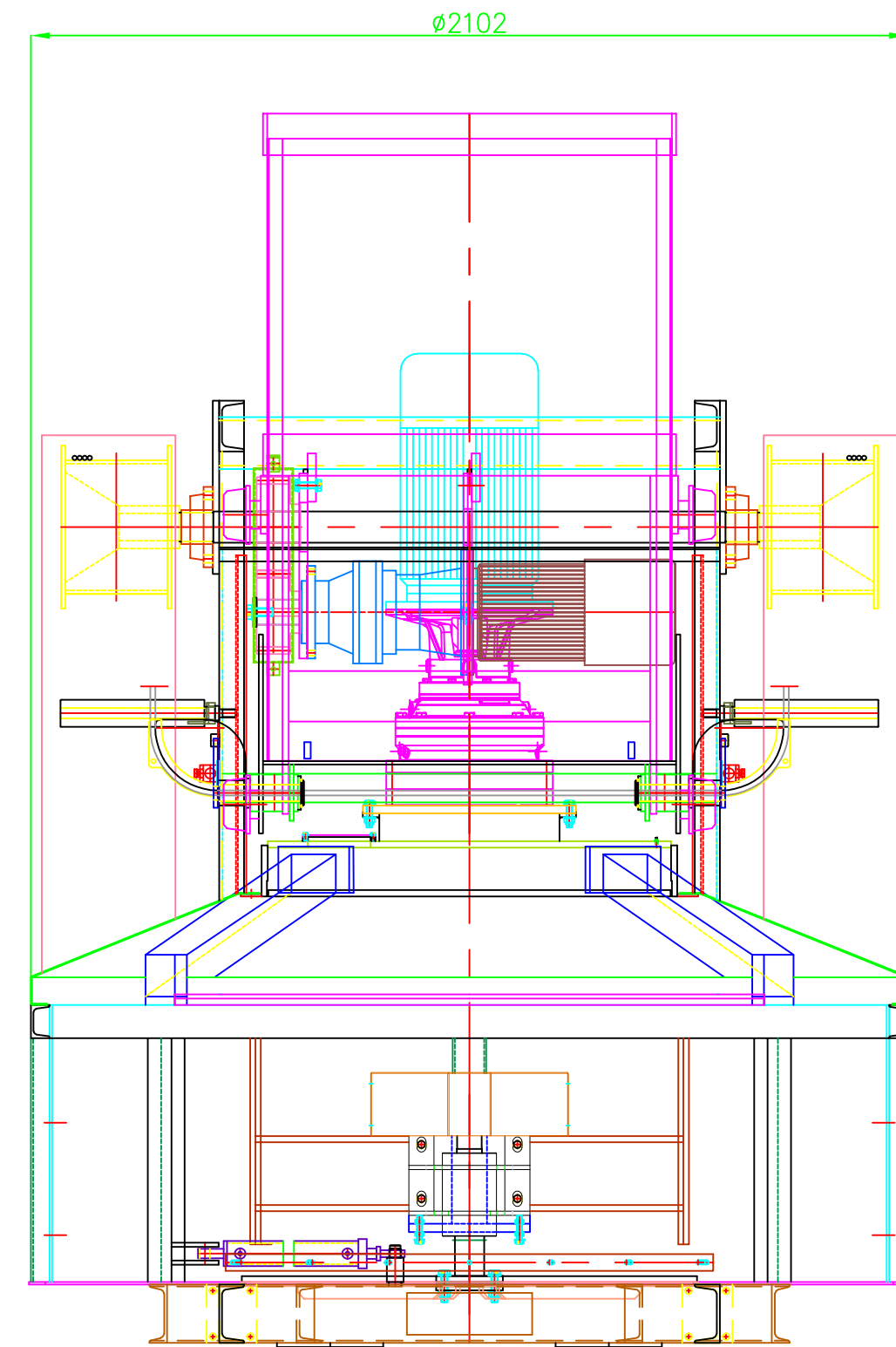
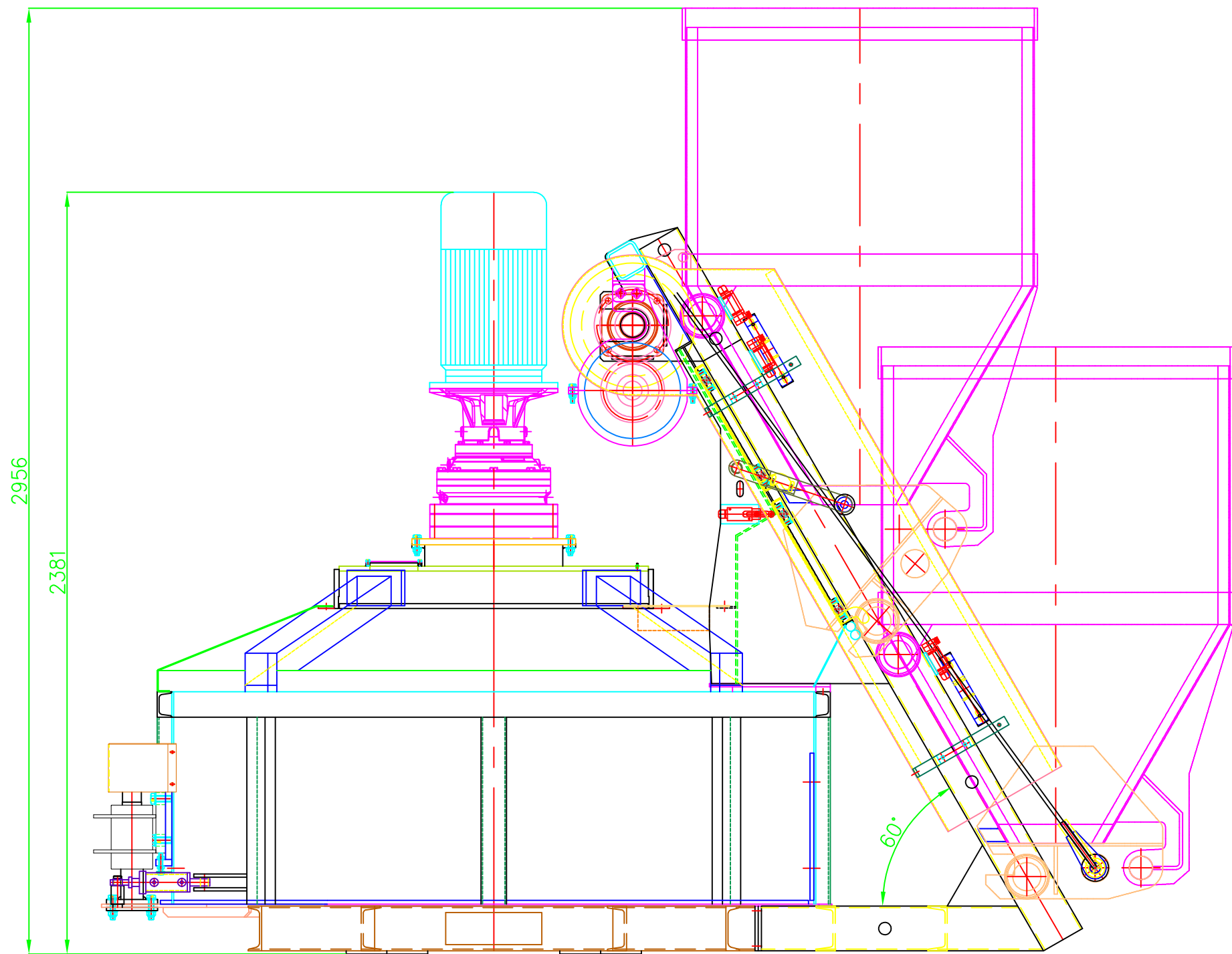




DATI TECNICI
TECHNICAL DATA

POTENZA/POWER

VASCA/BASIN	Kw 30
SKIP	Kw 5.5
CENTRALINA IDRAULICA HYDRAULIC UNIT	Kw 1.5

STELLA/STAR	N° 1
BRACCI DI MESCOLAZIONE MIXING ARMS	N° 3
BRACCI PERIFERICI PERIPHERAL ARMS	N° 1+1
GIRI STELLE/TURNS STARS	g/1' 39
GIRI BRACCI PERIFERICI PERIPHERAL ARM TURNS	g/1' 20

VELOCITA' SKIP SPEED SKIP	mt/1' 15
------------------------------	----------

PESO WEIGHT	Kg. 4250
----------------	----------

1 INGRESSO CEMENTO
CEMENT ENTRANCE

2 INGRESSO ACQUA
WATER INLET

3 INGRESSO DISPONIBILE
ENTRANCE AVAILABLE

DATI TECNICI SKIP
SKIP TECHNICAL DATA

CAPACITA' MAX CARICO SKIP SKIP MAX LOAD CAPACITY	Kg. 1500
CAPACITA' VOLUME SKIP CAPACITY VOLUME SKIP	Kg. 1250

POS.	COD.	DENOMINAZIONE	Q.TA'	NOTE	PESO
Descrizione:		Macchina	MP-S1125-750	Q.TA'	1
Gruppo					
Procedimento generico di Saldatura		Tolleranza generica Dimensionale			
UNI EN 24063		UNI EN 22768/2 - mK			
Disegnato	_____	Commissa	_____		
Data	10-08-23	Produzione	_____		
Scala	1:10	Materiale	_____		
Formato	A1	Peso - Kg.	---		
Origine	_____	Colore	_____		
Ricavato da	_____	Trattamenti	_____	Codice	N° DISEGNO
				_____	MP-S1125-750

Questo disegno e' proprieta' riservata a norma di legge