

DATI TECNICI
TECHNICAL DATA

POTENZA/POWER

VASCA/BASIN Kw 30

SKIP -----

CENTRALINA IDRAULICA Kw 15
HYDRAULIC UNIT

STELLA/STAR N° 1

BRACCI DI MESCOLAZIONE N° 3
MIXING ARMS

BRACCI PERIFERICI N° 1+1
PERIPHERAL ARMS

GIRI STELLE/TURNS STARS g/1' 41.1

GIRI BRACCI PERIFERICI g/1' 16.3
PERIPHERAL ARM TURNS


VELOCITA' SKIP mt/1' -----
SPEED SKIP

PESO Kg. 2700
WEIGHT

1 INGRESSO CEMENTO
CEMENT ENTRANCE

2 INGRESSO ACQUA
WATER INLET

3 INGRESSO DISPONIBILE
ENTRANCE AVAILABLE

POS.	COD.	DENOMINAZIONE	Q.TA'	NOTE	PESO
Descrizione:					Q.TA' 1
Macchina					MP1125-750
Gruppo					
Procedimento generale di Saldatura		Tolleranza generiche Dimensionale			
UNI EN 24063		UNI EN 22768/2 - mK			
Disegnato	_____	Commissa	_____		
Data	26-07-23	Produzione	_____		
Scala	1:10	Materiale	_____		
Formato	A1	Peso - Kg.	_____		
Origine	_____	Colore	_____		
Ricavato da	_____	Trattamenti	_____	Codice	N° DISEGNO
				_____	MP1125-750

Questo disegno e' proprieta' riservata a norma di legge